



**KIT PART NUMBER VE5865
INSTRUCTIONS FOR INSTALLING REGENERATION UCB
IN LCM 1, 2, 3 & 4 MACHINES.**

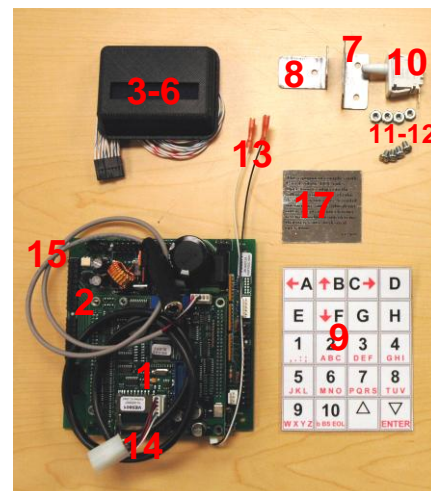
**COMPARE THE PARTS RECEIVED IN THIS KIT WITH THE PARTS LIST IN
THE INSTRUCTIONS. IF ANY PARTS ARE MISSING CONTACT THE
VENDORS EXCHANGE PARTS DEPARTMENT AT 1-800-321-2311 x226.**

Read these instructions carefully before installing the kit.
Keep these instructions for part numbers and for future reference.

THIS KIT CONTAINS THE FOLLOWING:

INDEX	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1	VE5801	UNIVERSAL CONTROL BOARD	1
2	VE5871	HARNESS BOARD	1
3	VE5872	DISPLAY BOARD	1
4	VE5874	DISPLAY HARNESS	1
5	VE5875	DISPLAY BEZEL	1
6	VE5875A	DISPLAY LENS	1
7	VE5877A	DOOR SWITCH BRACKET	1
8	VE5877B	DOOR SWITCH STOP	1
9	VE5877	KEYPAD LABEL	1
10	VE3824	DOOR SWITCH	1
11	VE7265	8-32 X 1/4 SLOTTED PAN M/S	4
12	VE7207	8-32 HEX NUT	4
13	VE5853A	INTERLOCK SWITCH EXT HARNESS	1
14	VE5816	MDB HARNESS	1
15	VE5817	DEX HARNESS	1
16	VE5834	CPU to harness board ribbon cable (Not Shown)	1
17	VE5819	FCC LABEL	1

Tools Required:
Phillips Screwdriver or Cordless Screwdriver
Flat Head Screwdriver
Masking Tape
1/2" Nut Driver
11/32" Nut Driver
3/16" Drill Bit
Cordless Drill
Tape Measure
Pliers
Fashlight



****WARNING****

Electrical Shock Hazard – Turn machine off and disconnect electrical cord from the wall outlet before installing this kit. Failure to do so could result in electrical shock.

1. Read these instructions carefully before installing this kit.
2. Turn the machine OFF with the main switch and unplug the cord from the wall outlet. Failure to do so could result in an electrical shock.
3. Unplug all harnesses from the existing controller PCB. See Figure 1. Also remove the coin mech and validator if present.
4. Remove the control board cover by removing the phillips screw at the top edge of the cover as shown. Discard cover and screw. See Figure 1.
5. Remove the existing controller PCB by squeezing the standoffs at each corner with a pair of needle-nose pliers and pulling up on the controller PCB. Discard the controller PCB.

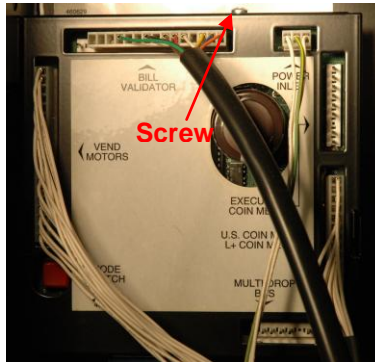


Figure 1

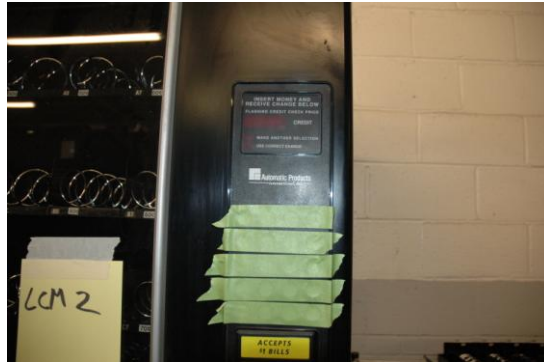


Figure 2

6. Apply Tape to selection buttons as shown to prevent buttons from falling out of display frame in step 7. Remove the top six 1/2" speed nuts securing the display/pushbutton frame to the door. Leave the bottom two speed nuts in place. Save speed nuts. See Figures 2 and 3.
7. Gently pull the frame forward and remove the existing display lens. Discard. Install the new Display assembly (VE5872, VE5874, VE5875, VE5875A) as shown, being sure to route the display harness through the cutout in the door. Ensure the display window is installed at the bottom of the opening. See Figures 4 and 5.

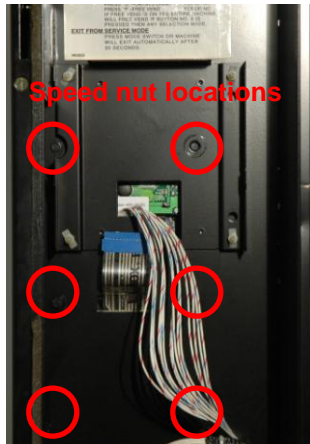


Figure 3



Figure 4



Figure 5

8. Reinstall the speed nuts from step 6.
9. Remove existing coin mech harness and bracket from the door by removing phillips screws securing bracket in place. Discard. See Figure 6
10. Install UCB/Harness board assembly (VE5801, VE5871, VE5816, VE5817, VE5834, VE5853A) onto the standoffs that held the original controller PCB as shown. See Figure 7.

NOTE: It is easier to plug the display harness and selection pad harness into the board before pressing the board assembly onto the standoffs. See Figure 8.



Figure 6

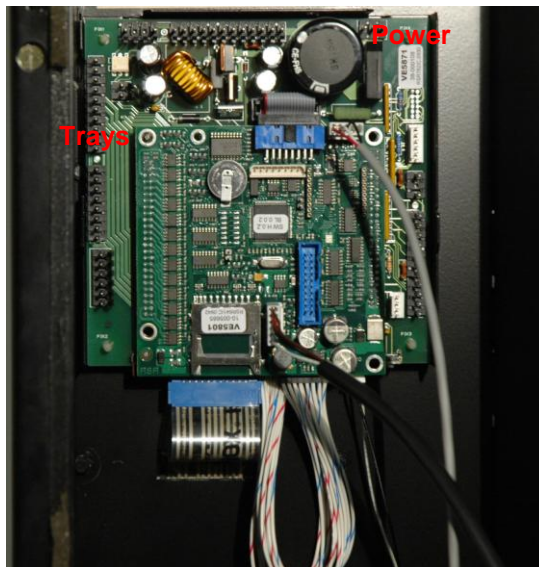


Figure 7

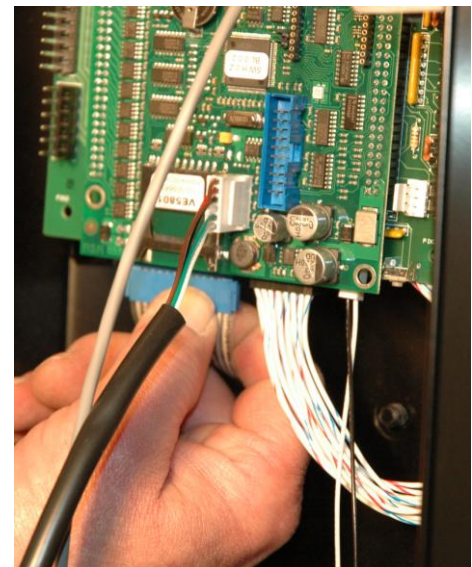


Figure 8

11. Connect Tray harness (Left) & Power harness (Top right). See Figure 7.
12. On the door side panel, measure from the top edge down 9" and 10", and 3/4" back from the edge as shown. Drill two holes using a 3/16 drill bit. See Figure 9.
13. Install the door switch bracket (VE5877A) using two 8-32 X 1/4 SLOTTED PAN M/S Bolts (VE7265) and 8-32 HEX NUT to attach. See Figure 10.

14. Install the door switch (VE3824) into the door switch bracket (VE5877A) and connect the INTERLOCK SWITCH EXT HARNESS (VE5853A) as shown. See Figure 10.

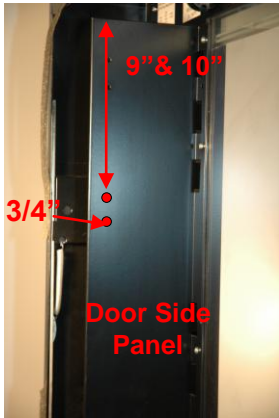


Figure 9



Figure 10

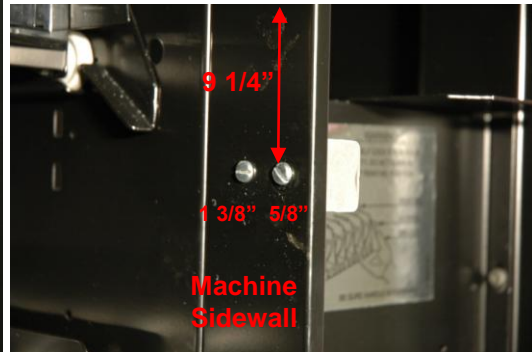


Figure 11

15. On the machine sidewall, measure from the top edge down 9 1/4". From the front edge measure back 5/8" and 1 3/8" as shown. Drill two holes using a 3/16 drill bit. See Figure 11.
16. Install the DOOR SWITCH STOP (VE5877B) using the two remaining 8-32 X 1/4 SLOTTED PAN M/S Bolts (VE7265) and 8-32 HEX NUT. See Figure 11.
17. Install FCC LABEL (VE5819) near the UCB as shown. See Figure 12.

NOTE: The KEYPAD LABEL (VE5877) is provided as a reference tool. Keep it with the machine as a guide to assist in programming navigation for the UCB software.



Figure 12

18. Install MDB coin mech and validator.
19. Reconnect the power cord to the outlet and turn on then main power switch.

Program the machine by following the steps outlined in the UCB programming guide provided with the kit. The installation is now complete.

NUMÉRO DE PIÈCE DU KIT VE5865
INSTRUCTIONS D'INSTALLATION DU KIT DE RÉGÉNÉRATION UCB
POUR LES MACHINES LCM 1, 2, 3 & 4.

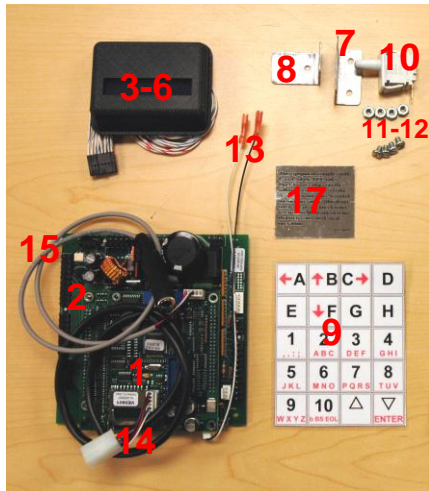
**COMPAREZ LES PIÈCES REÇUES DANS CE KIT À LA LISTE DES PIÈCES FIGURANT
DANS LES INSTRUCTIONS. SI DES PIÈCES SONT MANQUANTES CONTACTEZ LE
DÉPARTEMENT DE PIÈCES DE RECHANGE DE VENDORS EXCHANGE AU
1-800-321-2311 x226.**

Lisez ces instructions attentivement avant d'installer le kit.
Gardez ces instructions pour les numéros de pièce et pour référence ultérieure.

CE KIT CONTIENT LES ÉLÉMENTS SUIVANTS:

INDEX	NUMERO PIECE	DESCRIPTION	QTE
1	VE5801	CARTE ELETRONIQUE DE CONTROLE UNIVERSEL (UCB)	1
2	VE5871	CARTE ELECTRONIQUE PRINCIPALE	1
3	VE5872	CARTE ELECTRONIQUE D'AFFICHAGE	1
4	VE5874	CABLE DE CONNEXION D'AFFICHAGE	1
5	VE5875	LUNETTE D'AFFICHAGE	1
6	VE5875A	FENETRE D'AFFICHAGE	1
7	VE5877A	SUPPORT METALLIQUE DE L'INTERRUPTEUR DE PORTE	1
8	VE5877B	BUTOIR DE L'INTERRUPTEUR DE PORTE	1
9	VE5877	ETIQUETTE DU CLAVIER DE SELECTION	1
10	VE3824	INTERRUPTEUR DE PORTE	1
11	VE7265	VIS PAN M/S 8-32 X 1/4	4
12	VE7207	ECROU HEXAGONAUX 8-32	4
13	VE5853A	RALLONGE DU CABLE DE CONNEXION DE L'INTRUPTEUR DE VERROUILLAGE	1
14	VE5816	CABLE DE CONNEXION MDB	1
15	VE5817	CABLE DE CONNEXION DEX	1
16	VE5834	UNITE CENTRALE	1
17	VE5819	ETIQUETTE FCC	1

Outils nécessaires:
Tournevis cruciforme
Tournevis a tête plate
Bande de protection adhésive
Tourne-écrou 1/2"
Tourne-écrou 11/32"
Perceuse 3/16 "
Perceuse sans fil
Ruban à mesurer
Pinces
Lampe de poche



****AVERTISSEMENT ****

Risque de choc électrique – Eteindre la machine et débrancher la prise électrique avant d'installer ce kit. Ne pas suivre cette procédure peut entraîner un état de choc électrique.

1. Lisez ces instructions attentivement avant d'installer ce kit.
2. Éteignez la machine avec le commutateur principal et débranchez le cordon électrique de la prise murale. Ne pas suivre cette procédure peut entraîner un état de choc électrique.
3. Débranchez tous les câbles de connexion du contrôleur PCB existant. Voir photo 1. Retirez le monnayeur et l'accepteur de billets s'il y en a.
4. Retirez la protection du contrôleur en dévissant la vis cruciforme se trouvant sur le bord supérieur de la protection. Jetez la protection et la vis. Voir photo 1.
5. Retirez le contrôleur PCB existant en extirpant les picots se trouvant chaque coin à l'aide de pinces longues et en tirant le contrôleur PCB vers le haut. Jetez le contrôleur PCB.

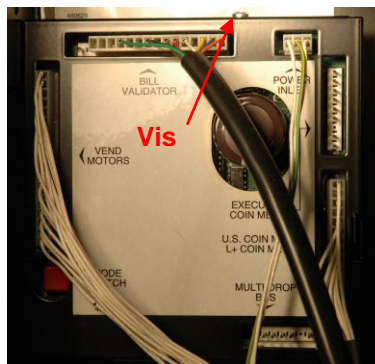


Photo 1

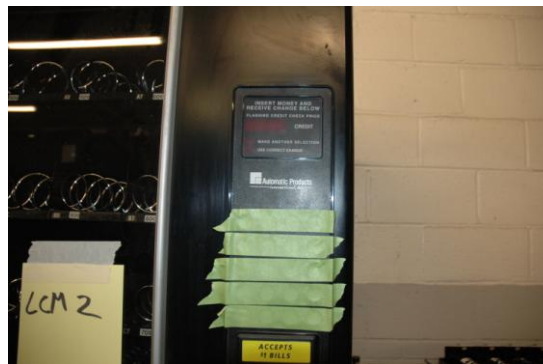


Photo 2

6. Protégez les boutons de sélection comme illustré ci-dessus pour empêcher les boutons de tomber hors du cadre d'affichage à l'étape 7. Retirez les six écrous à ressort du haut qui retiennent le cadre des boutons de sélection de la porte. Laissez les deux écrous du bas à leur place. Mettre de côté les écrous retirés. Voir photos 2 et 3.
7. Tirer doucement le cadre en avant et retirez et jetez la fenêtre d'affichage existante. Installer le nouveau kit d'affichage (VE5872, VE5874, VE5875, VE5875A) comme illustré ci-dessous, s'assurer que le

câble d'affichage passe par la fente de la porte. Assurez-vous que la fenêtre d'affichage est installée au bas de l'ouverture. Voir photos 4 et 5.

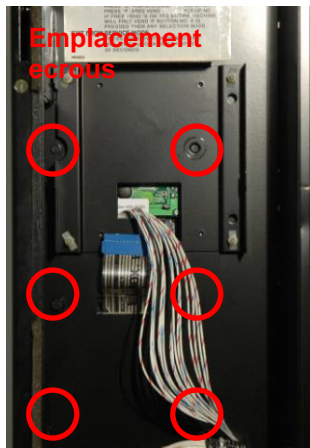


Photo 3

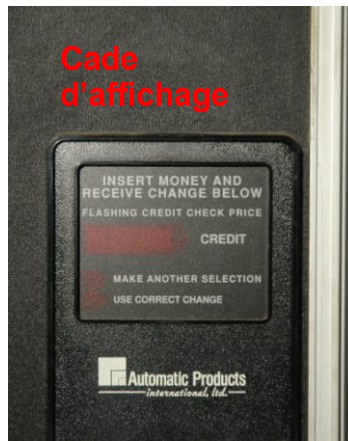


Photo 4



Photo 5

8. Remettre les écrous enlevés lors de l'étape 6.
9. Retirez de la porte le câble de connexion et le support métallique du monnayeur en dévissant les vis cruciforme qui maintiennent le support métallique en place. Les jeter. Voir photo 6
10. Positionnez le couple carte UCB/ carte électronique principale (VE5801, VE5871, VE5816, VE5817, VE5834, VE5853A) sur les picots qui ont tenu le contrôleur PCB original comme indiqué ci-dessous. Voir photo 7.

NOTE : Il est plus facile de brancher le câble de connexion d'affichage et le câble de connexion du panneau de sélection à la carte électronique principale avant de positionner les cartes sur les picots. Voir photo 8.

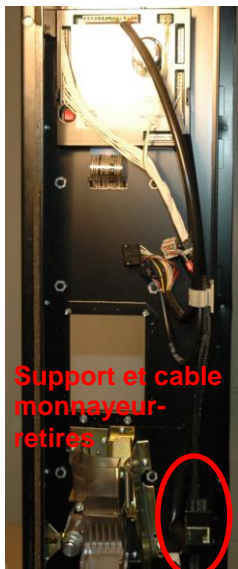


Photo 6

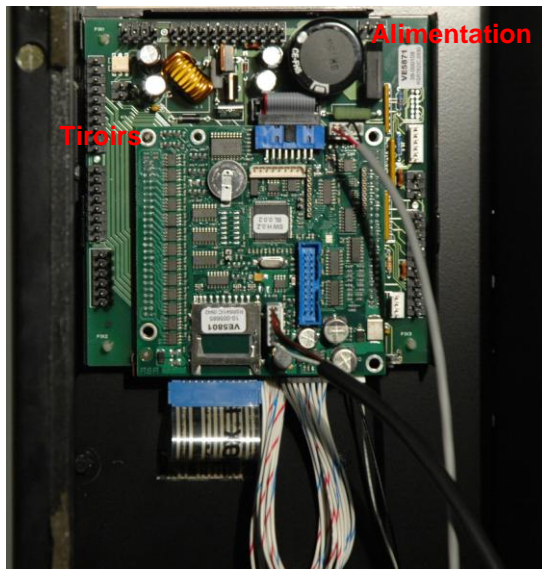


Photo 7

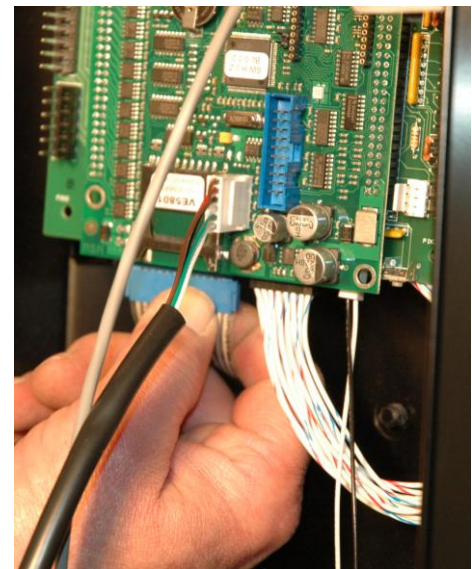


Photo 8

11. Branchez le câble des tiroirs (à gauche) et le cordon d'alimentation (en haut à droite). Voir photo 7.
12. Sur le panneau latéral de la porte, percez deux trous à l'aide de la perceuse 3/16 ".Le premier trou se trouve à 9" du bord supérieur du panneau, le second à 10" du premier. Les deux trous sont à 3/4" du bord extérieur du panneau. Voir photo 9.
13. Installer le support métallique de l'interrupteur de la porte (VE5877A) à l'aide de deux vis PAM M/S 8-32 X 1/4 (VE7265) et de deux écrous hexagonaux 8-32. Voir photo 10.

14. Installez l'interrupteur de la porte (VE3824) dans son support métallique (VE5877A) et branchez la RALLONGE DU CABLE DE CONNEXION DE L'INTRUPTEUR DE VERROUILLAGE (VE5853A) comme illustré sur la photo10.

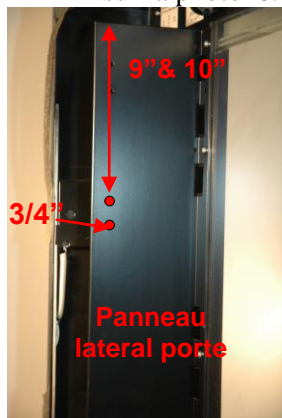


Photo 9



Photo 10

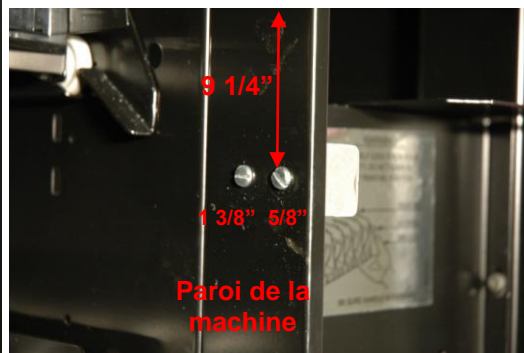


Photo 11

15. Sur la paroi de la machine, percez deux trous à l'aide de la perceuse 3/16 ". Les deux trous se trouvent à 9 1/4" du haut de la paroi. Le premier trou est à 5/8" du devant de la paroi, le deuxième à 1 3/8". Voir photo 11.
16. Installez le butoir de l'interrupteur de porte (VE5877B) en utilisant les deux vis PAM M/S 8-32 X 1/4 (VE7265) et les deux écrous hexagonaux 8-32 restants. Voir photo 11.
17. Placez l'étiquette FCC (VE5819) près de l'UCB, comme le montre la photo 12.

NOTE : L'étiquette du clavier de programmation (VE5877) est fournie en guise d'outil de référence. Placez-la dans la machine comme un guide de programmation pour naviguer dans le logiciel de l'UCB.



Photo 12

18. Installez le monnayeur et l'accepteur de billets MDB.
19. Rebranchez le cordon d'alimentation à la prise murale puis activez l'interrupteur principal.
20. Programmez la machine en suivant les étapes décrites dans le guide de programmation UCB fourni avec le kit. L'installation est maintenant terminée.