



KIT PART NUMBER VE5855
INSTRUCTIONS FOR INSTALLING REGENERATION UCB IN AP 110 series
MACHINES.

COMPARE THE PARTS RECEIVED IN THIS KIT WITH THE PARTS LIST IN
THE INSTRUCTIONS. IF ANY PARTS ARE MISSING CONTACT THE
VENDORS EXCHANGE PARTS DEPARTMENT AT 1-800-321-2311.

Read these instructions carefully before installing the kit.
Keep these instructions for part numbers and for future reference.

THIS KIT CONTAINS THE FOLLOWING:

INDEX	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1	VE5801	UNIVERSAL CONTROL BOARD	1
2	VE5856	HARNESS BOARD AP110 series	1
3	VE5857	DISPLAY BOARD AP110 series	1
4	VE5853D	Display Harness (Ribbon Cable)(Same as AP6000/7000)	1
5	VE5802E	24V POWER HARNESS FOR UCB	1
6	VE5815	POWER SUPPLY BOARD	1
7	VE5816	MDB HARNESS	1
8	VE5817	DEX HARNESS	1
9	VE5858	CLEAR DISPLAY LENS AP110 series	1
10	VE5858A	110V POWER SUPPLY HARNESS UCB AP110 series	1
11	VE5858C	CONTROL BOARD COVER AP110 series	1
12	VE5859	KEYPAD LABEL	1
13	VE5819	FCC Label	1
14		KIT INSTRUCTIONS	1
15		PROGRAMMING FLOWCHART	1

Tools Required:
Phillips Screwdriver
11/32" Nut Driver
1/2" Nut Driver
Flashlight



****WARNING****

Electrical Shock Hazard – Turn machine off and disconnect electrical cord from the wall outlet before installing this kit. Failure to do so could result in electrical shock.

1. Read these instructions carefully before installing this kit.
2. Turn the machine OFF with the main switch and unplug the cord from the wall outlet. Failure to do so could result in an electrical shock.
3. Remove the control board cover by removing the Phillips screw at the top, right edge of the cover as shown. Discard cover and screw. See Figures 1 and 2.



Figure 1



Figure 2

4. Remove validator if present by removing the 11/32" hex nuts. Save 11/32" hex nuts. See Figure 3.
5. Remove coin mech if present by removing the Phillips set screw. Save Phillips screw. See Figure 4.



Figure 3



Figure 4



Figure 5

6. Unplug all harnesses from the existing controller PCB. See Figure 5.

7. Remove the existing controller PCB by pulling it forward off of the 6 standoffs. Discard controller PCB. See Figure 6.
8. Install UCB/Harness board assembly (VE5801, VE5856, VE5853D, VE5802E, VE 5815, VE5816, VE5817, VE5858A) onto standoffs from the previous step as shown. See Figure 7.

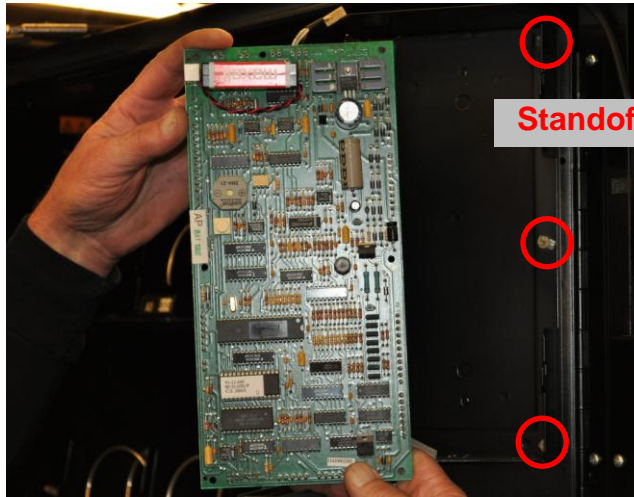


Figure 6

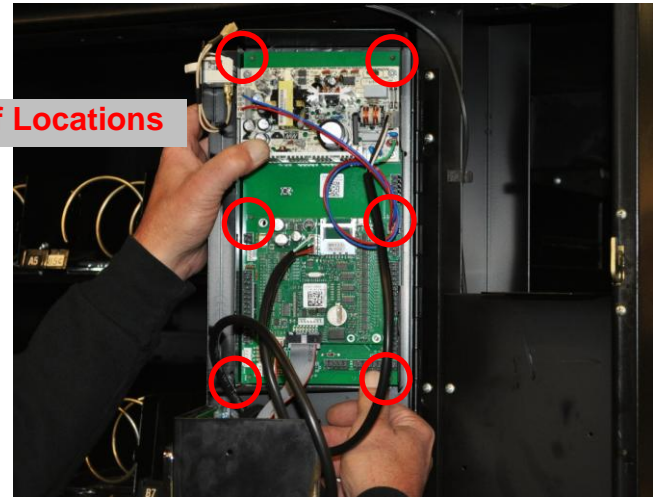


Figure 7

9. Unplug display harness and keypad ribbon and remove the 4 – Phillips screws holding the display PCB in place. Save the screws. Discard old display PCB. See Figure 8.
10. Remove the old display lens by removing the top 4 and loosening the bottom 2 speed nuts holding the display and selection pad casting in place. Gently pry the casting forward at the top as show. Slide the old lens out. Peel the protective film off the new display lens (VE5858) and insert into casting. Reinstall the speed nuts and tighten. See Figures 9 and 10.

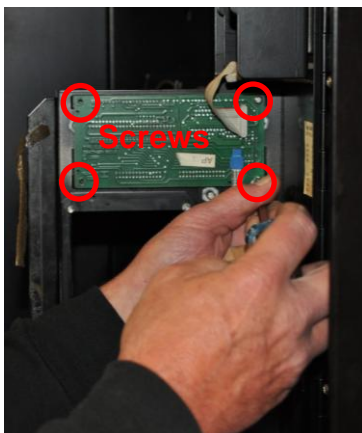


Figure 8

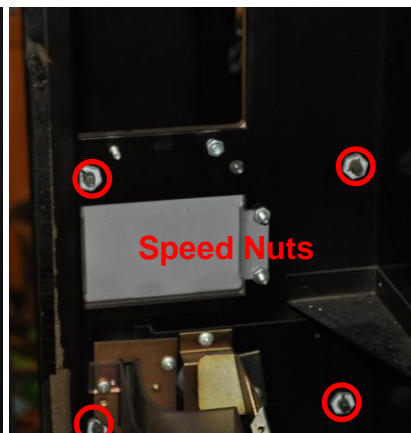


Figure 9

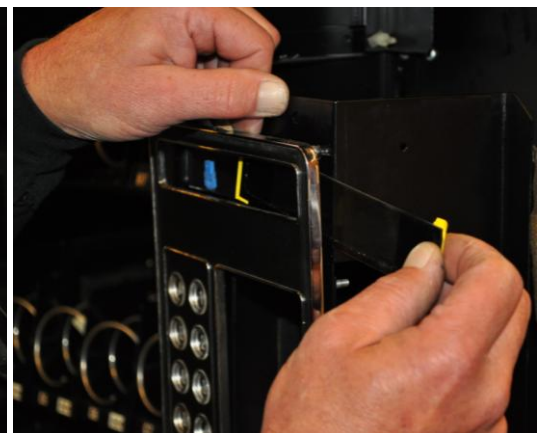


Figure 10

11. Install new Display PCB (VE5857) using 4 – Phillips screws from step 9. Plug in display harness (VE5853D) and keypad ribbon. See Figure 11.
12. Connect all harnesses to the UCB as shown. The original coin mech and validator harnesses are not used. See Figure 12.
13. Unplug cabinet fan harness and plug in 110V supply harness (VE5858A) as shown. See Figure 13.



Figure 11

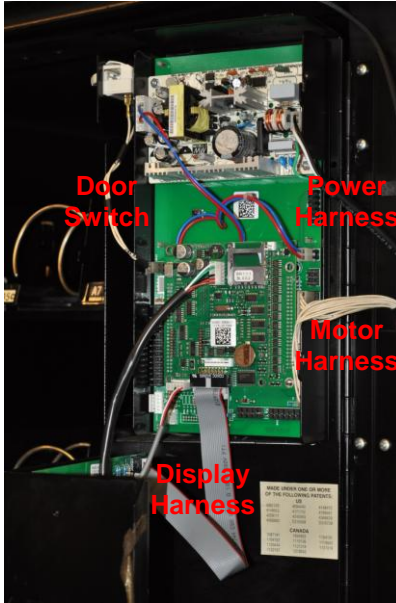


Figure 12



Figure 13

14. Install UCB cover and secure in place using included screw. See Figure 14.
15. Install FCC LABEL (VE5819) near the UCB. See Figure 15.
16. Install KEYPAD label (VE5859) as shown. See Figure 16.
17. Install MDB validator using 11/32” hex nuts saved from steps 4. Plug the validator into the MDB harness on the UCB.
18. Install MDB coin mech and replace setscrew saved from step 5. Plug the coin mech into the MDB “Y” connector on the validator.
19. Reconnect the power cord to the outlet and turn on then main power switch.
20. Program the machine by following the steps outlined in the UCB Setup guide provided with the kit. The installation is now complete.



Figure 14



Figure 15

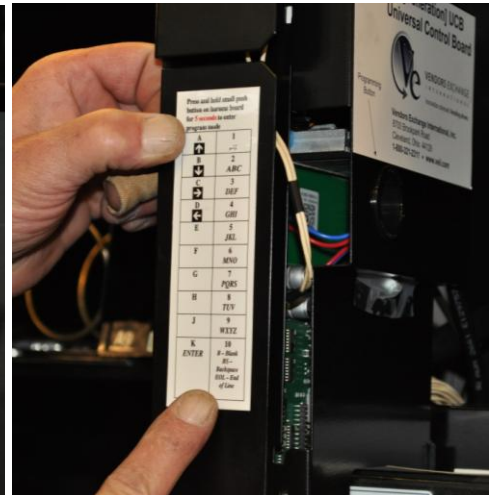


Figure 16



**NUMÉRO DE PIÈCE DU KIT VE5855
INSTRUCTIONS D'INSTALLATION DU KIT DE RÉGÉNÉRATION UCB
POUR LES MACHINES de la série AP 110.**

**COMPAREZ LES PIÈCES REÇUES DANS CE KIT À LA LISTE DES PIÈCES FIGURANT
DANS LES INSTRUCTIONS. SI DES PIÈCES SONT MANQUANTES CONTACTEZ LE
DÉPARTEMENT DE PIÈCES DE RECHANGE DE VENDORS EXCHANGE AU
1-800-321-2311 x226.**

Lisez ces instructions attentivement avant d'installer le kit.
Gardez ces instructions pour les numéros de pièce et pour référence ultérieure.

CE KIT CONTIENT LES ÉLÉMENTS SUIVANTS:

INDEX	NUMERO PIECE	DESCRIPTION	QTE
1	VE5801	CARTE ELETRONIQUE DE CONTROLE UNIVERSEL (UCB)	1
2	VE5856	CARTE ELECTRONIQUE PRINCIPALE série AP 110	1
3	VE5857	CARTE ELECTRONIQUE D’AFFICHAGE série AP 110	1
4	VE5853D	CABLE DE CONNEXION D’AFFICHAGE (identique AP6000/7000)	1
5	VE5802E	CABLE D’ALIMENTATION 24V POUR UCB	1
6	VE5815	CARTE D’ALIMENTATION ELECTRIQUE	1
7	VE5816	CABLE DE CONNEXION MDB	1
8	VE5817	CABLE DE CONNEXION DEX	1
9	VE5858	FENETRE D’AFFICHAGE série AP 110	1
10	VE5858A	CABLE D’ALIMENTATION 110V POUR UCB série AP 110	1
11	VE5858C	PROTECTION DE LA CARTE DE CONTROLE série AP 110	1
12	VE5859	ETIQUETTE DU CLAVIER DE SELECTION	1
13	VE5819	ETIQUETTE FCC	1
14		INSTRUCTIONS D’INSTALLATION DU KIT	1
15		ORGANIGRAME DE PROGRAMMATION	1

Outils nécessaires:

Tournevis cruciforme

Tourne-écrou 11/32"

Tourne-écrou 1/2"

Lampe de poche



****AVERTISSEMENT ****

Risque de choc électrique – Eteindre la machine et débrancher la prise électrique avant d'installer ce kit. Ne pas suivre cette procédure peut entraîner un état de choc électrique.

1. Lisez ces instructions attentivement avant d'installer ce kit.
2. Éteignez la machine avec le commutateur principal et débranchez le cordon électrique de la prise murale. Ne pas suivre cette procédure peut entraîner un état de choc électrique.
3. Retirez la protection du contrôleur en dévissant la vis cruciforme se trouvant sur le bord supérieur droit de la protection comme le montre les photos. Jetez la protection et la vis. Voir photos 1 et 2.



Photo 1

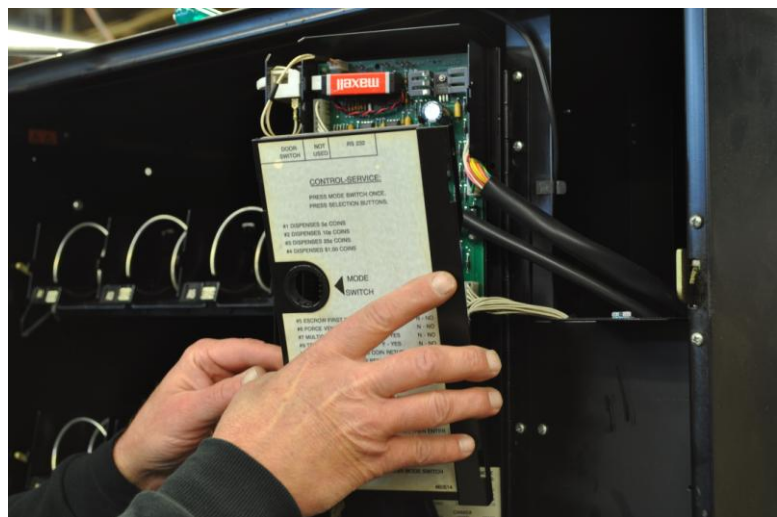


Photo 2

4. Retirez l'accepteur de billets s'il y en a un en dévissant les écrous hexagonaux 11/32". Mettre de côté les écrous hexagonaux 11/32". Voir photo 3.
5. Retirez le monnayeur s'il y en a un en dévissant la vis cruciforme. Mettre de côté la vis. Voir photo 4.



Photo 3



Photo 4



Photo 5

6. Débranchez tous les câbles de connexion du contrôleur PCB existant. Voir photo 5.
7. Retirez le contrôleur PCB existant en le dégageant des 6 picots. Jetez le contrôleur PCB. Voir photo 6.
8. Positionnez le couple carte UCB/ carte électronique principale (VE5801, VE5856, VE5853D, VE5802E, VE 5815, VE5816, VE5817, VE5858A) sur les picots de l'étape précédente comme le montre la photo. Voir photo 7.

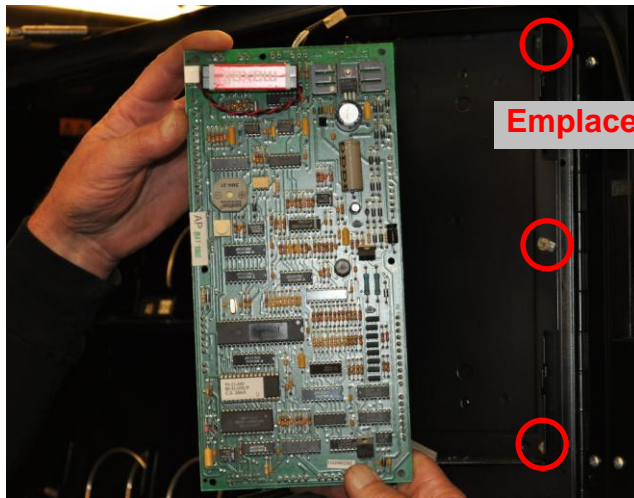


Photo 6

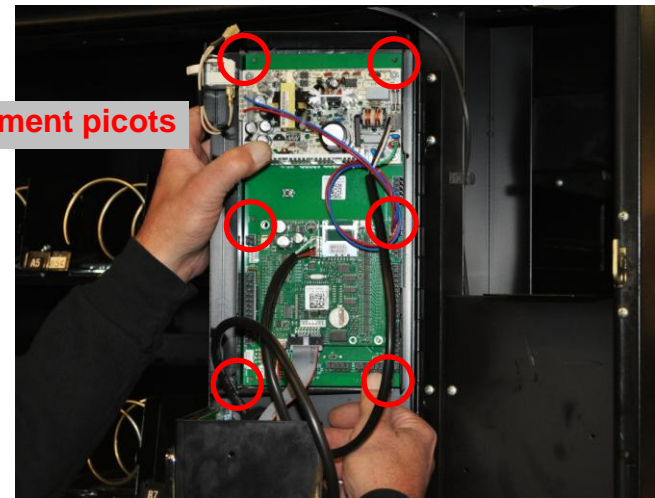


Photo 7

9. Débranchez le câble de connexion d'affichage et le câble de connexion du clavier de sélection et dévissez les 4 vis cruciformes qui maintiennent la carte PCB d'affichage. Mettre de côté les vis. Jetez la vieille carte PCB. Voir photo 8.
10. Retirez la vieille fenêtre d'affichage en dévissant les 4 écrous à ressort du haut et en desserrant les 2 du bas. Ces écrous retiennent le scellement du panneau de sélection et d'affichage. Ecartez le scellement sur le devant en le saisissant par le haut comme le montre la photo. Faire glisser la vieille fenêtre d'affichage en dehors de la machine. Retirez le film protecteur de la nouvelle fenêtre (VE5858) et l'insérer dans le scellement. Remettez les écrous à ressort et serrez. Voir Photo 9 and 10.

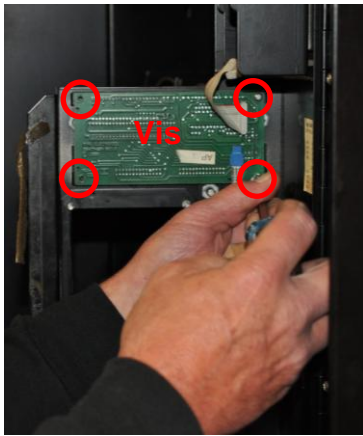


Photo 8

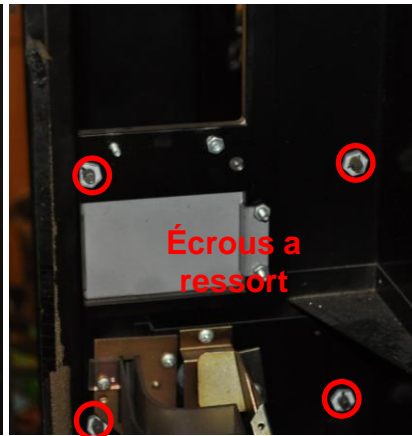


Photo 9

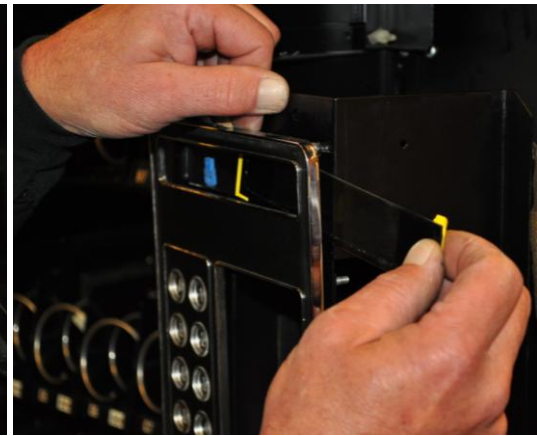


Photo 10

11. Installez la nouvelle carte d'affichage PCB (VE5857) en utilisant les 4 vis cruciformes de l'étape 9. Branchez dans la carte le câble de connexion d'affichage (VE5853D) et le câble de connexion du clavier de sélection. Voir photo 11.
12. Branchez tous les câbles de connexion à l'UCB comme le montre la photo. Le monnayeur et l'accepteur de billets originaux ne sont pas remontés. Voir photo 12.
13. Débranchez le câble de connexion du ventilateur du cabinet de la machine et branchez le câble d'alimentation 110V comme le montre la photo. Voir photo 13.



Photo 11

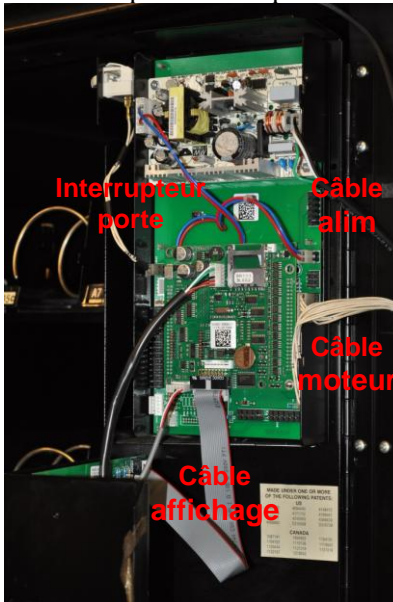


Photo 12



Photo 13

14. Installez la protection de l'UCB en utilisant les vis fournies à cet effet. Voir photo 14.
15. Placez l'étiquette FCC (VE5819) près de l'UCB, comme le montre la photo 15.
16. Placez l'étiquette du clavier de sélection (VE5859) comme le montre la photo 16.
17. Installez l'accepteur de billets MDB en utilisant les écrous hexagonaux 11/32" mis de côté lors de l'étape 4. Connectez l'accepteur au câble MDB sur l'UCB.

18. Installez le monnayeur MDB et remplacez la vis mise de côté lors de l'étape 5. Branchez le monnayeur dans le connecteur MDB 'Y' sur l'accepteur de billets.
19. Rebranchez le cordon d'alimentation à la prise murale puis activez l'interrupteur principal.
20. Programmez la machine en suivant les étapes décrites dans le guide de programmation UCB fourni avec le kit. L'installation est maintenant terminée.



Photo 14



Photo 15

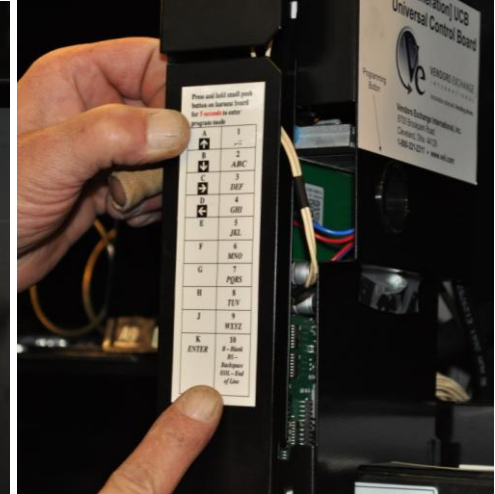


Photo 16