

VENDORS EXCHANGE

# KIT PART NUMBER VE5840 INSTRUCTIONS FOR INSTALLING REGENERATION UCB IN NATIONAL SNACKTRON 145 and 146 MACHINES.

#### COMPARE THE PARTS RECEIVED IN THIS KIT WITH THE PARTS LIST IN THE INSTRUCTIONS. IF ANY PARTS ARE MISSING CONTACT THE VENDORS EXCHANGE PARTS DEPARTMENT AT 1-800-321-2311.

Read these instructions carefully before installing the kit. Keep these instructions for part numbers and for future reference.

INDEX	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1	VE5801	UNIVERSAL CONTROL BOARD	1
2	VE5802BF	HARNESS BOARD NAT 145/146	1
3	VE5802A	DISPLAY BOARD NAT 147/148	1
4	VE5802C	DISPLAY HARNESS (Ribbon Cable)	1
5	VE5842	SHEET METAL CHASSIS	1
6	VE5815	POWER SUPPLY PCB	1
7	VE5841	110V POWER HARNESS NAT 145/146	1
8	VE5802E	24V POWER HARNESS FOR UCB	1
9	VE5816	MDB HARNESS	1
10	VE5817	DEX HARNESS	1
11	VE5843	CLEAR INSTRUCTION PLEXI FOR NAT 145 UCB	1
12	VE5844	KEYPAD LABEL	1
13	VE5819	FCC Label	1
14	INSTRUCTIONS	KIT INSTRUCTIONS	1
15		PROGRAMMING FLOWCHART	1

## THIS KIT CONTAINS THE FOLLOWING:

Tools Required:				
Phillips Screwdriver or Cordless Screwdriver				
Flat Head Screwdriver				
1/4 " Nut Driver				
11/32" Nut Driver				
5/16" Nut Driver				
Pliers				
Flashlight				

**\*NOTE\*** - VE3300 Bracket kit is required for installation of MEI series validator on National Model 145 and 146 machines.



### \*\*WARNING\*\*

Electrical Shock Hazard – Turn machine off and disconnect electrical cord from the wall outlet before installing this kit. Failure to do so could result in electrical shock.

- 1. Read these instructions carefully before installing this kit.
- 2. Turn the machine OFF with the main switch and unplug the cord from the wall outlet. Failure to do so could result in an electrical shock.
- 3. Remove the flat head bolt and 5/16" hex nut securing the bracing rod above the validator. Save bolt and 5/16" hex nut. Also remove 2 screws holding the Maka validator CPU in place. Unplug the 2 harness connections for the validator. See Figures 1 and 2.



Figure 1

Figure 2

- 4. Remove validator by removing the  $4 \frac{1}{4}$  hex screws. Save  $\frac{1}{4}$  hex screws. See Figure 3.
- 5. Unplug coin mech harness and remove coin mech. If necessary lean coin acceptor forward and loosen mounting screws. See Figure 4.



Figure 3



Figure 4



Figure 5

Figure 6

Figure 7

- 6. Remove  $2 \frac{1}{4}$ " screws securing display cover. Remove the display cover, unplugging key switch from existing display PCB if present. Save cover and screws. See Figure 5.
- 7. Remove bottom thumbscrew in display ribbon hold down strap on the door and loosen second thumbscrew. Rotate hold down strap up out of the way and re-tighten thumbscrew to hold the strap. Save thumbscrew. See Figure 6.
- 8. Remove 2 <sup>1</sup>/<sub>4</sub>" hex screws securing display ribbon hold down strap on PCB cover. Unplug the display ribbon from the controller PCB by pressing down on the 2 locking tabs. Discard screws and hold down strap. See Figure 7.
- 9. Remove 2 ¼" hex screws in right side display bracket. Remove 2 flat head screws securing display PCB to the door of the machine. Unplug selection pad ribbon and remove display PCB from machine. Remove the remaining 2 flat head screws in the right hand display-mounting bracket still attached to the display PCB. Discard display PCB and ribbon cable. Save display bracket and all screws. See Figures 8, 9 and 10.



Figure 8

Figure 9

Figure 10



Figure 11

Figure 12

- 10. Cut wire ties from harnesses in front of controller PCB assembly. Remove <sup>1</sup>/<sub>4</sub>" hex screw and harness clap securing these harnesses to the roof of the machine. Save <sup>1</sup>/<sub>4</sub>" hex screw and clamp. See Figures 11 and 12.
- 11. Unplug harnesses at bottom edge of controller PCB and loosen ¼" hex screw. Lift controller PCB assembly up and forward. Unplug power harness from back side of controller PCB assembly as shown. Discard controller PCB assembly. See Figures 13, 14 and 15.



Figure 13

Figure 14

Figure 15

12. Remove four bottom and loosen top two <sup>1</sup>/<sub>4</sub>" hex screws and spacer cups holding metal casting around display lens. Pull casting forward and remove instruction plate. Insert new instruction plate (VE5843) and reinstall all <sup>1</sup>/<sub>4</sub>" hex screws and spacer cups. Tighten securely. See Figures 16 and 17.



Figure 16



Figure 17

 Remove flathead screws and display bracket from right side of original display. Reinstall bracket on new display PCB (VE5802A) using plastic standoffs included with new display as shown. Be sure bracket is oriented as originally installed. Install new display in door using the <sup>1</sup>/<sub>4</sub>" hex screws from step 9. See Figures 18, 19 and 20.



### \*NOTE\* - DO NOT OVERTIGHTEN PLASTIC SCREWS!

Figure 18

Figure 19

Figure 20

- 14. Connect keypad harness to new display. See Figure 21.
- 15. Connect power harness to UCB chassis assembly (VE5801, VE5802BF, VE5802C, VE5842, VE5815, VE5841, VE5802E, VE5816, VE5817). Install UCB chassis assembly in machine as shown. Secure with <sup>1</sup>/<sub>4</sub>" hex screw at bottom of chassis. See Figures 22 and 23.



Figure 21

Figure 22

Figure 23

- 16. Connect motor harness, gum and mint harness and display ribbon cable. Reinstall the hold down strap for the display ribbon cable on the door using the screws saved from step 7.
- 17. Install FCC LABEL (VE5819) near the UCB. See Figure 24.
- 18. Install KEYPAD label (VE5844) as shown. See Figure 25.



Figure 24

Figure 25

- 19. Install MDB coin mech.
- 20. VE3300 Bracket kit is required for installation of MEI series validator on National Model 145 and 146 machines. Follow the installation instructions provided in the kit.
- 21. Connect coin mech and validator to MDB harness on UCB.
- 22. Reattach bracing rod above validator using flat head screw and 5/16" nut saved from step 3.
- 23. Reconnect the power cord to the outlet and turn on then main power switch.
- 24. Program the machine by following the steps outlined in the UCB Setup Guide provided with the kit. The installation is now complete.



VENDORS EXCHANGE

# NUMÉRO DE PIÈCE DU KIT VE5840 INSTRUCTIONS D'INSTALLATION DU KIT DE RÉGÉNERATION UCB POUR LES MACHINES NATIONAL SNACKTRON 145 ET 146.

# COMPAREZ LES PIÈCES REÇUES DANS CE KIT À LA LISTE DES PIÈCES FIGURANT DANS LES INSTRUCTIONS. SI DES PIÈCES SONT MANQUANTES CONTACTEZ LE DÉPARTEMENT DE PIÈCES DE RECHANGE DE VENDORS EXCHANGE AU

1-800-321-2311 x226.

Lisez ces instructions attentivement avant d'installer le kit. Gardez ces instructions pour les numéros de pièce et pour référence ultérieure.

CE AIT CONTIENT EES EEEMENTS SONANTS:					
INDEX	NUMERO PIECE	DESCRIPTION	QTE		
1	VE5801	CARTE ELETRONIQUE DE CONTROLE UNIVERSEL	1		
2	VE5802BF	CARTE ELECTRONIQUE PRINCIPALE NAT 145/146	1		
3	VE5802A	CARTE ELECTRONIQUE D'AFFICHAGE NAT	1		
		147/148			
4	VE5802C	CABLE A STRUCUTRE RUBAN D'AFFICHAGE	1		
5	VE5842	PLAQUE DE SUPPORT METALLIQUE	1		
6	VE5815	ALIMENTATION PCB	1		
7	VE5841	CABLE D'ALIMENTATION 110V POUR NAT 145/146	1		
8	VE5802E	CABLE D'ALIMENTATION 24V POUR UCB	1		
9	VE5816	CABLE DE CONNEXION MDB	1		
10	VE5817	CABLE DE CONNEXION DEX	1		
11	VE5843	INSTRUCTIONS PLASTIFIEES POUR NAT 145 UCB	1		
12	VE5844	ETIQUETTE DU CLAVIER DE SELECTION	1		
13	VE5819	ETIQUETTE FCC	1		
14	INSTRUCTIONS	INSTRUCTIONS D'INSTALLATION DU KIT	1		
15		ORGANIGRAME DE PROGRAMMATION	1		

## CE KIT CONTIENT LES ÉLÉMENTS SUIVANTS:

**\*NOTE\*** - Le kit de support VE3300 est nécessaire pour l'installation d'accepteurs de billets MEI sur les machines National 145 et 146.



### \*\*AVERTISSEMENT \*\*

Risque de choc électrique – Eteindre la machine et débrancher la prise électrique avant d'installer ce kit. Ne pas suivre cette procédure peut entraîner un état de choc électrique.

- 1. Lisez ces instructions attentivement avant d'installer ce kit
- 2. Éteignez la machine avec le commutateur principal et débranchez le cordon électrique de la prise murale. Ne pas suivre cette procédure peut entraîner un état de choc électrique.
- 3. Retirez le boulon a tête fraisé et le boulon hexagonal 5/16"qui maintiennent la tige métallique de support au dessus de l'accepteur de billets. Mettez les deux boulons de côté. Retirez également les 2 vis qui maintiennent l'unité centrale de l'accepteur de billets Maka. Débranchez les câbles de l'accepteur. Voir Photos 1 et 2.



4. Retirez l'accepteur de billets en enlevant les 4 vis hexagonales <sup>1</sup>/<sub>4</sub>". Mettez de côté les vis hexagonales <sup>1</sup>/<sub>4</sub>". Voir Photo 3.

5. Débranchez le câble du monnayeur et retirez le monnayeur. Si nécessaire, penchez en avant l'accepteur de pièces et desserrez les vis de montage. Voir Photo 4.



Photo 3



Photo 4



Photo 5

Photo 6



- 6. Retirez les 2 vis ¼" qui maintiennent la protection de l'affichage. Retirez la protection de l'affichage en débranchant l'interrupteur du PCB d'affichage s'il existe. Mettez de côté la protection et les vis. Voir Photo 5.
- 7. Retirez la vis à serrage à main du bas de la sangle métallique qui maintient le câble d'affichage à la porte et desserrez la deuxième vis à serrage à main. Dégagez la sangle, puis resserrez la vis à serrage à main pour maintenir la sangle. Mettez de côté la vis à serrage à main enlevée. Voir Photo 6.
- 8. Retirez les 2 vis hexagonales ¼" qui maintiennent la sangle du câble d'affichage à la protection PCB. Débranchez le câble d'affichage du contrôleur PCB en maintenant les 2 languettes d'accrochage vers le bas. Jetez les vis et la sangle. Voir Photo 7.
- 9. Retirez les 2 vis hexagonales ¼" se trouvant à droite du support d'affichage. Retirez les 2 vis à tête plate qui maintiennent l'affichage PCB à la porte de la machine. Débranchez le câble du clavier de sélection et retirez l'affichage PCB de la machine. Retirez les 2 vis à tête plate restantes à droite du support de montage de l'affichage toujours fixé à l'affichage PCB. Jetez l'affichage PCB et le câble. Gardez le support de montage et les vis. Voir Photos 8,9 et 10.



Photo 8

Photo 9

Photo 10



Photo 11

Photo 12

- 25. Coupez les colliers de câblage des câbles se trouvant devant l'ensemble contrôleur PCB. Retirez la vis hexagonale <sup>1</sup>/<sub>4</sub>" et le collier des câbles qui les fixent au plafond de la machine. Gardez la vis <sup>1</sup>/<sub>4</sub>" et le collier. Voir Photos 11 et 12.
- 26. Débranchez les câbles au bout du contrôleur PCB et desserrez la vis hexagonale ¼". Soulevez et dégagez l'ensemble contrôleur PCB et débranchez le câble d'alimentation se trouvant derrière le contrôleur PCB comme le montre les photos ci-dessous. Jetez l'ensemble contrôleur PCB. Voir Photos 13,14 et 15.



Photo 13



Photo 15

27. Retirez les 4 vis hexagonales 1/4" du haut et desserrez les 2 du bas ainsi que les férules qui maintiennent le cadre métallique à la fenêtre d'affichage. Soulevez le cadre afin de retirer les instructions. Introduire à la place les nouvelles instructions (VE5843) et remettez toutes les vis hexagonales  $\frac{1}{4}$ " et les férules. Serrez fermement. Voir Photos 16 et 17.



Photo 16



Photo 17

28. Retirez les vis à tête plate et le support d'affichage à droite de la carte d'affichage d'origine. Remontez le support sur la nouvelle carte d'affichage PCB (VE5802A) en utilisant les picots en plastique fournis avec la nouvelle carte comme le montre les photos ci-dessous. S'assurer que le support soit monté dans le même sens que dans l'installation originale. Installez le nouvel ensemble d'affichage dans la porte en utilisant les vis hexagonales <sup>1</sup>/<sub>4</sub>" gardées lors de l'étape 9. Voir Photos 18,19 et 20.

### \*NOTE\* - NE PAS SERRER LES VIS EN PLASTIQUE TROP FORTEMENT!



Photo 18

Photo 19

- Photo 20
- 29. Connectez le câble du clavier de sélection à la nouvelle carte d'affichage. Voir Photo 21.
- 30. Branchez le câble d'alimentation à l'ensemble UCB (VE5801, VE5802BF, VE5802C, VE5842, VE5815, VE5841, VE5802E, VE5816, VE5817). Installez l'ensemble UCB dans la machine comme le montre les photos ci-dessous. Fixez le bas de la plaque métallique avec des vis hexagonales 1/4" Voir Photos 22 et 23.



Photo 21

Photo 22

Photo 23

- 31. Connectez le câble du moteur, le câble gum and mint et le câble à structure ruban d'affichage. Réinstallez la sangle du câble d'affichage à la porte en utilisant les vis gardées lors de l'étape 7.
- 32. Placez l'étiquette FCC (VE5819) près de l'UCB, comme le montre la photo 24.
- 33. Placez l'étiquette du clavier de sélection (VE5844) comme le montre la photo 25.



Figure 24

Figure 25

- 34. Installez le monnayeur MDB.
- 35. Le kit de support VE3300 est nécessaire à l'installation d'un accepteur de billets de la série MEI sur les machines National 145 et 146.Suivez les instructions d'installation du kit fournies avec le kit.
- 36. Connectez le monnayeur et l'accepteur de billets au câble MDB sur l'UCB.
- 37. Refixez la tige métallique de support au dessus de l'accepteur de billets en utilisant la vis à tête plate et l'écrou 5/16" mis de côté lors de l'étape 3.
- 38. Rebranchez le cordon d'alimentation à la prise murale puis activez l'interrupteur principal.
- 39. Programmez la machine en suivant les étapes décrites dans le guide de programmation UCB fourni avec le kit. L'installation est maintenant terminée.